УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «2» декабря 2015 г. № 954н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта**

|  |
| --- |
| 593 |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5

3.1. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта» 6

3.2. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности» 9

3.3. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности» 13

3.4. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности» 17

3.5. Обобщенная трудовая функция «Проверка качества сборки и проведение испытаний после ремонта оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта» 21

3.6. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта с диагностированием оборудования, узлов и агрегатов и выявлением скрытых дефектов и неисправностей подвижного состава железнодорожного транспорта» 24

3.7. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности» 27

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 30

1. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Техническое обслуживание, ремонт и испытание подвижного состава железнодорожного транспорта |  | 17.025 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 33.17 | Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта | 2 | Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта | A/01.2 | 2 |
| Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта  | A/02.2 |
| Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта  | A/02.3 |
| В | Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности | 2 | Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта | B/01.2 | 2 |
| Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта | B/02.2 |
| С | Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности | 3 | Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта | C/01.3 | 3 |
| Ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта | C/02.3 |
| D | Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности | 3 | Техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | D/01.3 | 3 |
| Ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | D/02.3 |
| E | Проверка качества сборки и проведение испытаний после ремонта оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | 4 | Проверка технического состояния (качества) сборки после ремонта оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | E/01.4 | 4 |
| Испытание после ремонта с вводом в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | E/02.4 |
| F | Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта с диагностированием оборудования, узлов и агрегатов и выявлением скрытых дефектов и неисправностей подвижного состава железнодорожного транспорта | 4 | Диагностирование оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с применением специального оборудования | F/01.4 | 4 |
| Расшифровка результатов диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | F/02.4 |
| G | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности | 4 | Техническое обслуживание особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта | G/01.4 | 4 |
| Ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта | G/02.4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта  | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[[3]](#endnote-3) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС[[4]](#endnote-4) | § 121 | Слесарь по ремонту подвижного состава 2-го разряда |
| ОКПДТР[[5]](#endnote-5) | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Очистка механических частей локомотива и кузова от грязи  |
| Выбор запасных частей, инструментов и материалов |
| Проверка работоспособности слесарного инструмента |
| Необходимые умения | Выполнять работы при подготовке к ремонту несложных деталей в соответствии с установленными квалитетами  |
| Выполнять работы по изготовлению прокладок, экранов печей, скоб для крепления |
| Выполнять работы по продувке секций холодильника |
| Выполнять работы по снятию подвагонного ограждения |
| Выполнять работы слесарным инструментом и приспособлениями  |
| Необходимые знания | Наименование и назначение применяемых деталей подвижного состава |
| Технология и применяемые инструменты при механической обработке несложных деталей в объеме, необходимом для выполнения работ |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта  | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка расходных материалов под заправку подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Заправка расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Применять пневматические, электрические инструменты |
| Работать со слесарным инструментом |
| Выполнять работы по очистке труб, приборов и резервуаров |
| Выполнять работы по заправке смазкой узлов и деталей подвижного состава (механического оборудования подвижного состава, вспомогательного оборудования дизеля) |
| Необходимые знания | Основные механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме, необходимом для выполнения работ |
| Наименование и маркировка расходных материалов |
| Виды и назначение механических средств, применяемых при обработке деталей, в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Виды и назначение промывающих и смазывающих средств |
| Нормы расхода смазочных материалов |
| Технология заправки расходными материалами подвижного состава  |
| Инструкция по эксплуатации применяемого оборудования в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта  | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Замена неисправных и изготовление несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Выполнять работы с инструментом и приспособлениями при изготовлении и ремонте несложных деталей  |
| Выполнять работы по ремонту неисправных поручней, внутренних и наружных лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов крепления тормозного оборудования, труб воздушной магистрали |
| Выполнять работы по установке поручней, лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов для крепления деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали  |
| Выполнять работы по рассверливанию отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента в деталях запорных механизмов подвижного состава (закидках, секторах), рамы кузова (поручнях, подножках, лестницах, кронштейнах), автосцепного устройства (расцепных рычагах, поддерживающих планках), тележек (болтах крепления коробки скользуна, валиках подвески), тормозного оборудования (вертикальных и горизонтальных рычагах, ручках концевых кранов и режимных переключателей) после наплавки изношенных отверстий  |
| Выполнять работы по нарезанию резьбы на подводящих трубах воздушной магистрали при утечках воздуха в тормозной магистрали |
| Выполнять работы по изготовлению скоб и хомутов для крепления труб воздушной тормозной магистрали  |
| Необходимые знания | Технологический процесс ремонта несложных деталей подвижного состава (поручней, подвагонных ограждений, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров, экранов печей)  |
| Наименование и назначение ремонтируемых несложных деталей подвижного состава |
| Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах (по 12-14 квалитетам), параметрах шероховатости  |
| Слесарное дело в части прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Основные механические свойства обрабатываемых деталей в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технологии изготовления несложных деталей (скобы и хомуты для крепления труб, наконечники песочниц, сетки песочниц, прокладки) |
| Характеристики и категории квалитетов |
| Нормы допусков и износов простых узлов и деталей |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности  | Код | В | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу), периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 122 | Слесарь по ремонту подвижного состава 3-го разряда |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава |
| Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Замена негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Необходимые умения | Выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии |
| Использовать слесарный инструмент |
| Выполнять работы по разборке люлечного и рессорного подвешивания, дисков тормозных  |
| Выполнять работы по снятию люлечного подвешивания тележек, рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов |
| Выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов |
| Выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода |
| Необходимые знания | Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах (по 11-12 квалитетам), параметрах шероховатости |
| Характеристики и категории квалитетов |
| Нормы допусков и износов простых узлов и деталей |
| Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных) |
| Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом |
| Технологический процесс нарезки резьбы |
| Технологии изготовления простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение выявленных неисправностей простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проверка работоспособности после ремонта простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Выполнять разборку, сборку и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Использовать слесарный инструмент |
| Регулировать работу и производить проверку работы простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по снятию с вагона створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков, соединенных шплинтами и валиками на подвижной посадке |
| Выполнять работы по снятию неисправных и установке отремонтированных деталей тормозного оборудования (кранов разобщительных, кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных) |
| Выполнять работы по разборке главной и магистральной частей воздухораспределителя, дисков тормозных, люлечного и рессорного подвешивания |
| Выполнять работы по ремонту (правке) неисправных дверей, створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков бункеров |
| Выполнять работы по установке исправных дверей, крышек разгрузочных люков бункеров, соединенных с рамой и кузовом шплинтовым креплением |
| Необходимые знания | Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах (по 11-12 квалитетам), параметрах шероховатости |
| Характеристики и категории квалитетов  |
| Нормы допусков и износов простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при ремонте простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технологический процесс разборки, сборки, ремонта, замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (створок дверей полувагонов, дверей крытых вагонов, бортов платформ, крышек разгрузочных люков бункеров, деталей расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода, водомеров и термометров водяного отопления, вентилей и клапанов промывочных устройств) |
| Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом  |
| Технологии изготовления простых узлов и деталей  |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности  | Код | С | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 4-го разрядаСлесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 123 | Слесарь по ремонту подвижного состава 4-го разряда |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 84 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания (4-й разряд) |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |
| 18507 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания  |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение (оценка) технического состояния оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Замена негодного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Необходимые умения | Выполнять техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Определять визуально исправность оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии и технологическими картами ремонта |
| Использовать слесарный инструмент  |
| Регулировать работу и производить проверку работы оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по разборке и сборке амортизаторов, вентиляторов, калориферов, колесно-моторных блоков, насосов для подачи воды в отопительную сеть, приводов к распределительным валам, фильтров масляных щелевых, секций холодильников, маслоохладителей, теплообменников, редукторов и приводов скоростемеров, жалюзи вентиляции, тележек подвижного состава |
| Выполнять работы по определению и устранению неисправностей амортизаторов, вентиляторов, калориферов, насосов для подачи воды в отопительную сеть, приводов к распределительным валам, фильтров масляных щелевых, секций холодильников, маслоохладителей, теплообменников, редукторов и приводов скоростемеров, жалюзи вентиляции |
| Необходимые знания | Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технологический процесс технического обслуживания оборудования, узлов и агрегатов средней сложности (жалюзи вентиляторов, кронштейнов щеткодержателей тяговых двигателей, крышевого оборудования, тормозной рычажной передачи, приборов ударно-сцепных, редукторов осевых, карданных валов, корпусов амортизаторов и реактивных тяг, трубопроводов топливной, масляной, водяной систем, секций холодильников, буксовых поводков, подбуксовых струнок, крышек и шапок моторно-осевых подшипников, подвесок тяговых двигателей, кожухов зубчатых передач, крышек разгрузочных люков полувагонов, упряжных устройств и центрирующих приборов автосцепных устройств подвижного состава, воздухораспределителей, электровоздухораспределителей, запасных резервуаров, авторежимов, авторегуляторов, триангелей, клиньев, колесных пар)  |
| Технологический процесс регулировки и притирки по коллектору щеток, щеткодержателей электрических машин и кронштейнов тяговых двигателей |
| Способы технического обслуживания оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Способы крепления оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам) |
| Методы устранения дефектов в процессе ремонта подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение выявленных неисправностей оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с испытанием и регулировкой на стендах  |
| Необходимые умения | Производить разборку, ремонт и сборку оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Определять визуально исправность оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии ремонта |
| Использовать слесарный инструмент |
| Регулировать работу и производить проверку работы оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы на сверлильных и заточных станках |
| Выполнять работы по снятию неисправных воздухораспределителей, авторежимов, авторегуляторов, тормозных цилиндров, поглощающих аппаратов автосцепки |
| Выполнять работы по разборке неисправных узлов тормозного оборудования (тормозных цилиндров, кранов концевых и разобщительных, рукавов соединительных), приборов сливных, впускных и предохранительных клапанов, амортизаторов, вентиляторов, калориферов  |
| Выполнять работы по ремонту неисправных узлов тормозного оборудования (тормозных цилиндров, кранов концевых и разобщительных, рукавов соединительных, тормозной рычажной передачи), приборов сливных, впускных и предохранительных клапанов, деталей тележки (рессорного и люлечного подвешивания), редукторов и приводов скоростемеров, жалюзи вентиляций, амортизаторов, вентиляторов, калориферов  |
| Выполнять работы по сборке отремонтированных узлов тормозного оборудования (тормозных цилиндров, кранов концевых и разобщительных, рукавов соединительных, тормозной рычажной передачи), деталей тележки (рессорного и люлечного подвешивания), крышек люков полувагонов, амортизаторов, вентиляторов, калориферов  |
| Выполнять работы по установке исправных воздухораспределителей, авторежимов, авторегуляторов, тормозных цилиндров, поглощающих аппаратов автосцепки |
| Выполнять работы по регулировке выхода штока тормозных цилиндров  |
| Выполнять работы по выпрессовке цилиндровых и золотниковых втулок, опрессовке тепловых форсунок |
| Необходимые знания | Виды слесарно-сборочных работ |
| Технология разборки, ремонта и сборки оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава с различными типами посадок (амортизаторов, вентиляторов, калориферов, колесно-моторных блоков, насосов для подачи воды в отопительную сеть, приводов к распределительным валам, фильтров масляных секций холодильников, маслоохладителей, теплообменников, редукторов и приводов скоростемеров, жалюзи вентиляции, тележек подвижного состава, кранов концевых и разобщительных, рукавов соединительных, клапанов выпускных, крышек разгрузочных люков полувагонов, передач тормозных рычажных, приборов сливных, впускных и предохранительных клапанов цистерн вагонов)  |
| Приемы и методы определения и устранения неисправностей оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам) |
| Устройство ремонтируемого оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технические условия на испытание, регулировку оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с испытанием и регулировкой на стендах |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с испытанием и регулировкой на стендах |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с испытанием и регулировкой на стендах |
| Другие характеристики  | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности  | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 5-го разрядаСлесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 124 | Слесарь по ремонту подвижного состава 5-го разряда |
| ЕТКС | § 85 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания (5-й разряд) |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |
| 18507 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания  |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение (оценка) технического состояния сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Замена негодного сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Выполнять техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Определять визуально исправность сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии ремонта |
| Выполнять работы при использовании слесарного инструмента |
| Регулировать работу и производить проверку работы сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по определению и устранению неисправностей высоковольтной, низковольтной, грозозащитной аппаратуры, приводов осевых редукторов, букс роликовых, колесных пар, моторно-осевых подшипников, тяговых двигателей, электровоздухораспределителей, генераторов тяговых, топливных насосов, скоростемеров, приводов скоростемеров, датчиков, токоприемников, клиноременных приводов |
| Необходимые знания | Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Способы определения преждевременного износа сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технологический процесс технического обслуживания сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта (аппаратуры высоковольтной, низковольтной, грозозащитной, приводов осевых редукторов, моторно-осевых подшипников, тяговых двигателей, вспомогательных машин, главных контроллеров, реверсов, быстродействующих выключателей, генераторов тяговых, топливных насосов, топливоподкачивающих насосов, газораспределительных механизмов, коллекторов тяговых двигателей и электрических машин, механизмов силовых, валов отбора и передачи мощностей, клиноременных приводов узлов, скоростемеров, приводов скоростемеров, датчиков, токоприемников, узлов и деталей тележек грузового вагона (надрессорных балок, боковых рам))  |
| Способы технического обслуживания сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам) |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение выявленных неисправностей сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах |
| Необходимые умения | Выполнять ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Производить разборку, ремонт и сборку сложного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Определять визуально неисправность сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии ремонта |
| Использовать слесарный инструмент |
| Регулировать работу и производить проверку работы сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Выполнять работы при использовании слесарного инструмента |
| Выполнять работы по разборке колесных пар, триангелей, гидропередач, гасителей колебаний гидравлических, приводов карданных тяговых электродвигателей, скоростемеров, надрессорных балок, боковых рам тележек  |
| Выполнять работы по ремонту неисправных и сборке отремонтированных колесных пар, триангелей, главной и магистральной частей воздухораспределителя, авторегулятора передачи и грузового режима торможения, вентилей электропневматического тормоза, гидропередач, гасителей колебаний гидравлических, приводов карданных тяговых электродвигателей, скоростемеров, надрессорных балок, боковых рам тележек  |
| Выполнять работы по регулировке тормозной рычажной передачи тележек, вентилей электропневматических тормозов, гасителей колебаний гидравлических, подшипников шатунных, механизмов систем охлаждения, конусов инжекторов |
| Необходимые знания | Технология разборки, ремонта, сборки сложного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава в условиях напряженных и плотных посадок (гасителей колебаний гидравлических, гидропередач, рам тележек с колесно-моторными блоками, букс с подшипниками скольжения, скоростемеров, узлов и деталей тележек подвижного состава, сочленения тележек, электровоздухораспределителей, букс на роликовых подшипниках, воздухораспределителей, авторегуляторов) |
| Технологическая последовательность и способы организации труда при разборке, ремонте, сборке сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам) |
| Способы восстановления изношенных деталей при ремонте сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технология статической и динамической балансировки вращающихся деталей сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Конструктивные особенности, назначение и порядок взаимодействия ремонтируемого сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Технические условия на испытание, регулировку сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Методы устранения дефектов в процессе ремонта, способы контроля сборки и регулирования работы сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах |
| Другие характеристики  | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проверка качества сборки и проведение испытаний после ремонта оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта  | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 6-го разрядаСлесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 125 | Слесарь по ремонту подвижного состава 6-го разряда |
| ЕТКС | § 86  | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания (6-й разряд) |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |
| 18507 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания  |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проверка технического состояния (качества) сборки после ремонта оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка качества сборки отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проверка работоспособности отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов в тестовом режиме без передвижения подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Осуществлять проверку отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по ремонту автосцепных устройств подвижного состава, букс с роликовыми подшипниками, колесно-моторных блоков, регуляторов частоты вращения коленчатого вала, приводов гидростатических регулятора гидропередачи, вертикальной передачи, рессорных подвесок тележки |
| Выполнять работы по регулировке зубчатой передачи, вертикальной передачи, рессорных подвесок тележки |
| Выполнять работы по выпрессовке и запрессовке втулок магистрального поршня тормозного и пневматического оборудования |
| Выполнять работы по проверке шатунно-поршневой группы и газораспределения дизелей, компрессоров |
| Выполнять работы по регулировке рессорных подвесок тележки, приводов карданных с полым валом тяговых электродвигателей, передач вертикальных тепловозов |
| Необходимые знания | Назначение, конструкция, взаимодействие и процесс ремонта, разборки и сборки оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта (электрического оборудования и аппаратов, электрических машин, устройств безопасности, автосцепных устройств, колесно-моторных блоков, подшипников качения, рессорного подвешивания, дизелей, компрессоров шатунно-поршневой группы и газораспределителей, кранов машиниста, пневматической и тормозной систем)  |
| Устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по сборке отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по сборке отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по сборке отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Испытание после ремонта с вводом в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление в процессе испытания дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта |
| Введение в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Необходимые умения | Читать электрические и пневматические схемы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы с инструментами и приспособлениями при устранении неисправностей в работе оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Производить испытания отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по регулировке соединений, центровке дизель-генераторных установок, гидропередач |
| Выполнять работы по испытанию роторов турбокомпрессоров |
| Выполнять работы по регулировке механизмов парораспределительных паровоздушных насосов, регуляторов хода насосов и давления компрессоров, кранов машиниста, компрессоров |
| Необходимые знания | Методы проверки на точность, правильность сборки отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов (электрического оборудования и аппаратов, электрических машин, устройств безопасности, автосцепных устройств подвижного состава, колесно-моторных блоков, подшипников качения, рессорного подвешивания, дизелей, компрессоров шатунно-поршневой группы и газораспределителей, кранов машиниста, пневматической и тормозной систем)  |
| Способы определения повреждений оборудования, узлов, агрегатов и методы их восстановления |
| Конструктивные особенности, назначение и взаимодействие оборудования, узлов и агрегатов ремонтируемых объектов |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта |
| Другие характеристики  | - |

3.6. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта с диагностированием оборудования, узлов и агрегатов и выявлением скрытых дефектов и неисправностей подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | F | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 7-го разрядаСлесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания 7-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 126 | Слесарь по ремонту подвижного состава 7-го разряда |
| ЕТКС | § 87 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания (7-й разряд) |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |
| 18507 | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания  |

**3.6.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Диагностирование оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с применением специального оборудования | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подключение диагностического оборудования к проверяемому оборудованию, узлам и агрегатам подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнение диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выявление неисправностей оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта по показаниям диагностического оборудования |
| Необходимые умения | Применять диагностическое оборудование |
| Выполнять работы по диагностированию электрических машин, тяговых двигателей, дизелей, компрессоров на специализированных стендах |
| Выполнять работы по центровке полого вала, регулировке разбега электродвигателя на оси колесной пары под локомотивом, моторвагонным подвижным составом  |
| Выполнять работы по ремонту коренных подшипников коленчатого вала, приборов безопасности электронных, холодильников со сменой коллекторов |
| Выполнять работы по подгонке подшипников по валу и постели вала распределительного |
| Выполнять работы по ревизии и регулировке пневматической и механической системы механизма разгрузки крепления грузов вагонов-хопперов, вагонов-самосвалов |
| Выполнять работы по регулировке на стенде кранов машиниста и вспомогательного тормоза, насосов топливных высокого давления |
| Выполнять работы по центровке главного генератора, компрессоров и турбокомпрессоров, компрессоров трехцилиндровых |
| Необходимые знания | Правила и технология диагностирования оборудования, узлов и агрегатов обслуживаемых типов и серий подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Инструкция по эксплуатации диагностического оборудования в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.6.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Расшифровка результатов диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Оформление результатов диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта на бумажном носителе по установленной форме  |
| Выполнение работ по расшифровке результатов диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Проведение анализа результатов расшифровки с определением объема ремонта диагностируемого оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Необходимые умения | Пользоваться специальным оборудованием для проведения диагностирования оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по измерению параметров оборудования, узлов и агрегатов, контролируя значение диагностических признаков |
| Выполнять работы по соединению и разъединению средств технической диагностики и оборудования, узлов и агрегатов до и после проведения диагностирования |
| Необходимые знания | Контрольно-измерительные приборы, стенды для диагностирования, приборы диагностики  |
| Правила и технология ремонта обслуживаемых типов и серий подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Инструкция по эксплуатации диагностического оборудования в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по диагностированию оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

3.7. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности  | Код | G | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту подвижного состава 8-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7232](#Par1475) | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 127 | Слесарь по ремонту подвижного состава 8-ого разряда |
| ОКПДТР | 18540 | Слесарь по ремонту подвижного состава |

**3.7.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | G/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение (оценка) технического состояния особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Техническое обслуживание особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Замена узлов и блоков особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Необходимые умения | Читать электрические и пневматические схемы особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Работать с инструментами и приспособлениями при техническом обслуживании и устранении неисправностей в работе особо сложного оборудования железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по настройке и испытанию после ремонта блоков электронного оборудования |
| Выполнять работы по балансировке якоря тягового двигателя |
| Выполнять работы по опробованию и испытанию при запуске двигателя турбогенераторов, пресс-масленок |
| Необходимые знания | Правила пользования контрольно-измерительными приборами, приспособлениями для технического обслуживания особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Правила и технология технического обслуживания особо сложного оборудования обслуживаемых типов и серий подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

**3.7.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта | Код | G/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение выявленных неисправностей особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Ремонт неисправного особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта с регулировкой на стендах специализированных участков производства |
| Необходимые умения | Пользоваться специальным оборудованием для проведения ремонта и регулировки особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Выполнять работы по центровке редукторов гидромеханических, главных генераторов, стартер-генераторов, гидропередач  |
| Выполнять работы по исправлению постелей коренных подшипников с подгонкой по технологическому валу и шабровкой блоков дизелей тепловозов |
| Необходимые знания | Правила пользования контрольно-измерительными приборами, стендами, приспособлениями для ремонта и регулировки особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Правила и технология ремонта особо сложного оборудования обслуживаемых типов и серий подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправного особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправного особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправного особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта |
| Другие характеристики  | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Департамент по организации, оплате и мотивации труда ОАО «РЖД», город Москва |
| 2 | Департамент управления персоналом ОАО «РЖД», город Москва |
| 3 | Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-3)
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск № 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы». [↑](#endnote-ref-4)
5. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 52, раздел «Железнодорожный транспорт». [↑](#endnote-ref-6)